

Аудит Пневматической Системы (пневмоаудит) - комплекс мероприятий направленный на всестороннее обследование существующей пневмосистемы.

Целью проведения пневмоаудита является получение фактических данных о работе существующей пневмосистемы для последующей оптимизации процессов производства, подготовки и транспортировки сжатого воздуха.

Пневмоаудит - основные этапы

- Анализируется система производства сжатого воздуха: в соответствии с типом компрессоров анализируется допустимый и реальный график их работы, условия эксплуатации, система управления.
- Проводится обследование пневматической магистрали предприятия; выявляются места образования конденсата, утечки сжатого воздуха и другие проблемные участки пневмолинии.
- Изучаются потребители сжатого воздуха; требования по качеству сжатого воздуха, рабочее давление, расход воздуха, режим работы.
- Проводятся замеры производства и фактического потребления сжатого воздуха по участкам пневмосистемы, с фиксацией показателей.
- На основании произведенных замеров составляются циклограммы потребления сжатого воздуха, определяется характер потребления сжатого воздуха.
- Анализируется качество подготовки сжатого воздуха на предмет соответствия требованиям потребителей сжатого воздуха.
- Рассчитываются реальные потери давления в пневматической магистрали и в компрессорной станции.
- Рекомендуются возможные изменения в схеме производства, распределения и подготовки сжатого воздуха.
- Составляется письменный отчет с изложением всех полученных сведений, рекомендаций и результатов.

Все замеры проводятся с использованием приборов сертифицированными для коммерческого и технологического учета сжатого воздуха.

Сжатый воздух является самым дорогим видом энергии используемой на предприятии. Пневмоаудит позволяет выявить проблемные места в пневмосистеме, устранение которых ведет к снижению затрат предприятия на производство сжатого воздуха.

По всем вопросам связанным с проведением пневмоаудита обращайтесь к специалистам "АПС Инжиниринг".

"АПС-Инжиниринг"