

Утечки сжатого воздуха - проблема и решение

Утечки сжатого воздуха на предприятии только на первый взгляд кажутся несущественными. Напротив - это очень серьезная проблема. Среднестатистическое предприятие из-за утечек теряет до 30% произведенного сжатого воздуха.

Если вспомнить, что сжатый воздух является самым дорогим энергоносителем предприятия, можно смело говорить о недопустимости такого расточительства.

Часто, на предприятии можно заметить включение компрессора, когда оборудование вообще не работает. Пройдите по цеху во время обеденного перерыва, и вы услышите, как каждую минуту, каждый день, каждый месяц

деньги в прямом смысле улетают на ветер. Эти расходы можно перевести в кВт/час и посчитать лишние затраты на электроэнергию, но есть еще и косвенные дополнительные расходы, связанные с работой компрессора.

Из-за утечек сжатого воздуха компрессоры работают в режиме повышенной нагрузки. В такой ситуации компрессорное оборудование не только потребляет больше энергии, но и требует дополнительных расходов на обслуживание в связи с более напряженным режимом работы.

При наличии утечек возникает еще одна проблема. Может создаться ложное впечатление, что мощностей существующего компрессорного оборудования недостаточно для удовлетворения потребности предприятия в сжатом воздухе. Как следствие- принимается решение о установке дополнительного компрессорного оборудования, что приводит к прямым и абсолютно не оправданным расходам на приобретение и дальнейшее обслуживание новых компрессоров.

Если подойти к вопросу построения пневматической системы предприятия профессионально, можно существенно минимизировать потери, возникающие из-за утечек сжатого воздуха.

Прежде всего, необходимо выявить и устранить все существующие утечки сжатого воздуха. Для поиска мест утечек сжатого воздуха можно обратиться к нашим специалистам или самостоятельно обследовать пневмосистему при помощи [ультразвук](#)

[ового течеискателя](#)

. Такое обследование рекомендуется проводить регулярно -

один, а лучше два раза в год.

При необходимости провести полную реконструкцию пневматической системы. Во многих случаях целесообразнее единожды инвестировать средства в модернизацию пневмосети, чем постоянно ремонтировать старую (в каждом конкретном случае решение принимается индивидуально).

Надо честно признать, что абсолютно герметичных пневматических систем не существует. Вследствие естественного износа пневматического оборудования будут происходить потери сжатого воздуха в распределительной системе. Для минимизации этих потерь на выходе из ресивера устанавливается автоматический запорный клапан. В то время, когда давление постепенно падает в распределительной пневмосети, запорный клапан сохраняет произведенный сжатый воздух в ресивере. Автоматический запорный клапан может быть запрограммирован на автоматическое открытие непосредственно перед началом рабочей смены и закрытие по ее окончанию. Таким образом, в ресивере постоянно поддерживается давление и компрессор не расходует лишнюю электроэнергию на заполнение ресивера.

Обратите внимание на утечки сжатого воздуха через быстросъемные соединения и несовершенные конденсатоотводчики. Рекомендуем своевременно менять шипящие ниппельные муфты и установить конденсатоотводчики сбрасывающие конденсат без потери сжатого воздуха.

Данные решения характеризуются быстрой окупаемостью и существенно снижают расходы на содержание пневмосистемы.

Сохраняйте сжатый воздух и экономьте Ваши деньги.

По вопросам связанным с обследованием пневмосистемы предприятия обращайтесь к специалистам «АПС Инжиниринг».